

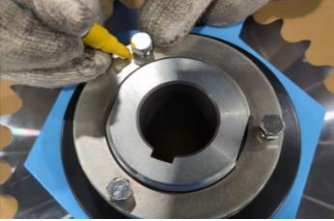

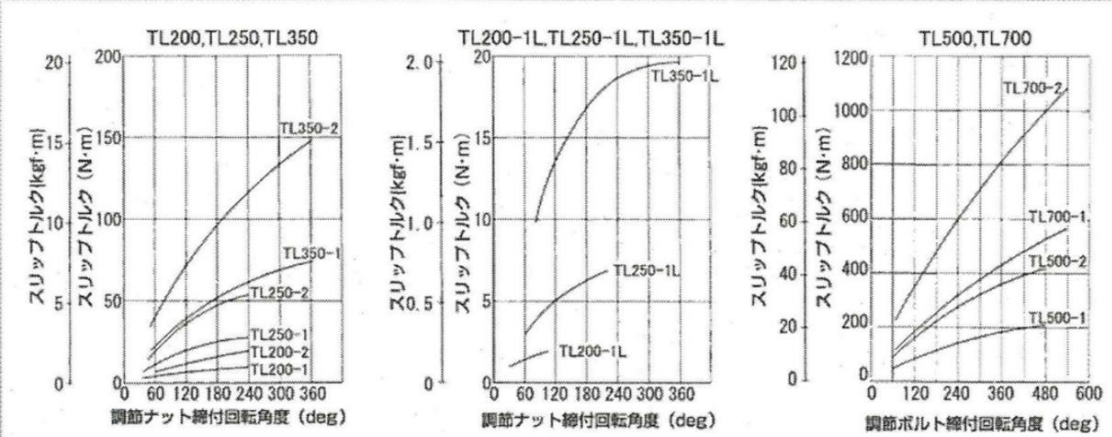


タイトル	安全装置調整方法 (80タイプコンベヤ、トルクリミタータイプ)	
説明	80タイプコンベヤのトルクリミタータイプの安全装置調整手順です。	
使用工具	マーカーパーン、スパナ	
作業人数	1人	
注意事項	<ul style="list-style-type: none"> 作業に適した格好で行ってください。また、保護帽・保護眼鏡・保護手袋・安全靴を必ず着用してください。 不明な点は、弊社までお問い合わせください。(TEL: 076-274-1188) 	

STEP	作業内容	使用工具	注意事項
1	 <p>ボルトが当たるとこまで手で回す</p>		
2	 <p>マーカークで印をつける</p>	マーカーパーン	
3	 <p>設定トルクを弊社に確認し、下記表の回転度数になるようにボルトを1カ所ずつ60度ずつ均等に締める この動画では、390° に調整しています。</p>	スパナ	
	 <p>The graphs show slip torque (kgf·m) on the y-axis and adjustment angle (deg) on the x-axis for various models:</p> <ul style="list-style-type: none"> TL200, TL250, TL350: Slip torque ranges from 0 to 20 kgf·m. Models include TL350-2, TL350-1, TL250-2, TL250-1, TL200-2, and TL200-1. TL200-1L, TL250-1L, TL350-1L: Slip torque ranges from 0 to 2.0 kgf·m. Models include TL350-1L, TL250-1L, and TL200-1L. TL500, TL700: Slip torque ranges from 0 to 120 kgf·m. Models include TL700-2, TL700-1, TL500-2, and TL500-1. 		